



ZANETTI

CENTRO SERVIZI PER LA LAVORAZIONE DELLA LAMIERA

Since 1950



1.2

1.4

La differenza è nella passione.

La ditta Zanetti è sorta nel 1950 come officina metal-lurgica. L'azienda ha la sede legale ed operativa nella Zona Industriale di Limena a 2 km dal casello auto-stradale di Padova Ovest ed è sviluppata su un'area produttiva coperta di 2500 mq.

L'azienda opera principalmente nel settore della sub-fornitura meccanica, dispone di attrezzature per lavorazioni di taglio laser, cesoiatura, piegatura, punzonatura, ossitaglio e saldatura della lamiera nera, decapata, zincata, inox ed alluminio.

Ad un mercato in continua evoluzione, la Zanetti ha sempre risposto con un continuo adeguamento delle proprie risorse produttive ed organizzative. Il principale punto di forza della Zanetti è la capacità di offrire ai clienti una esperienza quarantennale in grado di risolvere le più disparate problematiche produttive.

La Zanetti pone una incessante attenzione agli sviluppi del mercato della sub-fornitura meccanica, allo scopo di coglierne i trend emergenti e proporre soluzioni che rispondano ad esigenze precise ed attuali. Una ulteriore attenzione viene dedicata al

feed-back derivante dai clienti, che costantemente contribuisce all'aggiornamento della Zanetti. Il risultato di questo sforzo è la realizzazione di manufatti rispondenti alle esigenze implicite ed esplicite dei clienti.

La certificazione è stata vista dalla Zanetti come una strada obbligata per consolidare la propria presenza su un mercato dove la qualità ha assunto rilevanza fondamentale nei processi produttivi. Per questo la Zanetti ha intrapreso nel 2007 il percorso di sviluppo, implementazione e certificazione del Sistema di Gestione per la Qualità, adeguando i propri processi al fine di migliorare l'efficienza e l'immagine aziendale consentendo di incrementare il numero dei clienti fidelizzati.

L'implementazione ed il mantenimento della certificazione del Sistema di Gestione per la Qualità è vista come occasione di miglioramento continuo ed ha origine dalla necessità, sempre più importante, di soddisfare le esigenze del mercato moderno delle sub-forniture fornendo produzioni di alta qualità alla clientela



2

Creatività e tecnologia!

Disponiamo di 2 postazioni per il taglio laser del ferro fino allo spessore max di 20 mm, dell'acciaio inox fino allo spessore max di 12 mm., e dell'alluminio fino allo spessore max di 5 mm.

Le postazioni sono assistite da C.A.D. C.A.M. provviste di dispositivi robotizzati per il carico delle lamiere da tagliare e lo scarico delle stesse a fine lavorazione e da magazzini per lo stoccaggio del grezzo e dei semilavorati.





Ci "pieghiamo" ad ogni vostra richiesta!

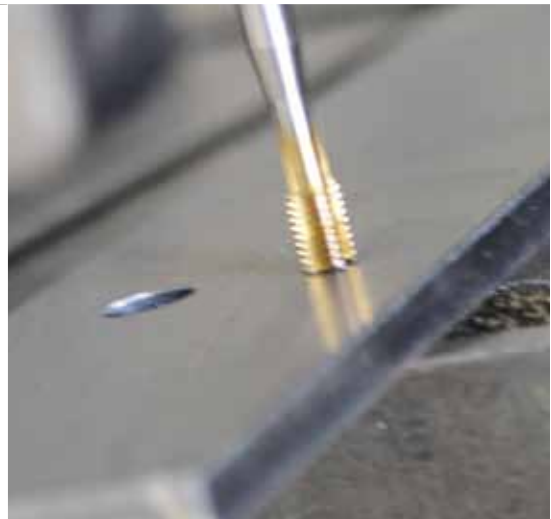
Il reparto piega è attrezzato con presse piegatrici a C.N.C. con lunghezze variabili da 1250 a 6000 mm. e potenze di piega da 25 a 250 tonnellate.
Gestito da personale specializzato in grado di risolvere le richieste dei clienti più esigenti.





Puntiamo tutto sulla vostra soddisfazione!

L'officina è attrezzata con:
Trapani a colonna • Puntatrici • Saldatrici per perni • Saldatrici TIG - MIG/MAG-Pulsato • Satinatrice per piani.





In "curva" siamo i migliori!



La Zanetti è in grado di calandrare lamiere in Ferro od Acciaio Inox con calandra a 4 rulli fino alla larghezza di 2000 mm e spessore 6 mm.





“Tracciamo”.. la qualità!

Disponamo di punzonatrice a C.N.C. assistita da C.A.D. C.A.M per lavorazioni di foratura e roditura su lamiere piane fino allo spessore di 6 mm.



Professionalità garantita.

L'intero processo produttivo dell'azienda è sottoposto a puntuali e rigidi controlli e risponde pienamente, in ogni sua fase, ai rigorosi criteri di qualità e sicurezza stabiliti dalle normative che regolano la certificazione ISO 9001:2008

La Direzione dell'azienda specializzata nella lavorazione per conto terzi di lamiera, è sensibile ai segnali provenienti dal mercato sulla qualità delle lavorazioni ed alle richieste sempre più esigenti di prestazioni, qualità, innovazione, sicurezza, assistenza e contenimento dei costi. Opera per dare risposta positiva e concreta a tale esigenze ed intende affrontare le problematiche della qualità attraverso l'uso di adeguati strumenti e mezzi produttivi, la creazione ed il mantenimento di un ambiente idoneo e la responsabilizzazione coordinata di coloro che svolgono i compiti relativi.

Ha identificato nella Politica per la Gestione della Qualità il principale documento guida per la fornitura di prodotti e servizi in grado di soddisfare le esigenze dei clienti e di consentire un miglioramento continuo delle prestazioni e degli obiettivi aziendali.

La Direzione della ZANETTI si impegna a sostenere e divulgare, ad ogni livello aziendale, tale politica per la qualità ed a verificarne i risultati ottenuti. L'obiettivo che la Direzione si è data è quello di:

Offrire prodotti e servizi che soddisfino alle esigenze, agli impegni, agli scopi per i quali sono stati realizzati e che rispondano alle aspettative dei Clienti.

Essere riconosciuti dal mercato come un'azienda tesa a un costante e continuo miglioramento del proprio livello qualitativo. Questo sia per l'aspetto del rapporto con i Clienti che con i Fornitori.

Attivare un sistema di miglioramento continuo basato sulla gestione e sul controllo dei processi aziendali e sulla formazione tecnica del suo personale.

Mantenere nel tempo aggiornata la conoscenza dei settori dove opera, sostenendo l'impegno e la capacità di tutti i suoi collaboratori nel cogliere le esigenze del cliente.



Taglio Laser · Cesoiatura · Ossitaglio · Satinatura · Piegatura · Calandratura · Lavoazioni meccaniche al trapano
Puntatura · Saldatura Tig - Mig/Mag-pulsato · Saldatura perni



ZANETTI Bruno S.r.l. Unipersonale - Via Del Santo, 205 - 35010 Limena (PD) - Tel. +39 049 767835 Tel./Fax +39 049 767724
e-mail: info@zanettilaser.com
P. IVA e C. Fiscale 00212660286